

TUNNISTUS

nr. 00-00-0000/00

NIMI isikukood

On tutvunud tööjuhendi- ja ohutusnõutega; valib vajalikke vahendeid ning korraldab töökoha nõuetekohaselt

5 AT väga hea

Reguleerib gaasivarustust, korrigerib poolautomaatseadme keevitusparameetreid erineva paksusega süsinikterasest plaatide keevitamiseks

28 AT väga hea

Valmistab detailid ette, faasib servad ja koostab koostud süsinikterasest plaatide nurk- ja pökkõmblusi keevitamiseks

11 AT hea

Keevitab nurk- ja pökkõmblusi asendites PA, PB, PF, arvutab õmbluste kõrgust (MAG 135, 136)

42 AT hea

Teostab visuaalset kontrolli ja vajadusel parandab keevitusdefekte tuginedes standardile EN ISO 5817, klassi C nõuetele

10 AT hea

Keevitab katsekeha süsinikterasest plaatidest paksusega 8 mm täis- ja täidistraadiga eelnevalt valitud asendis (nt PA, PB või PF) nii, et see sobib sertifitseerimiseks vastavalt EN ISO 9606-1 ja teeb valmis tootele järeltöötuse (MAG 135, 136)

23 AT hea

Iseseisev töö
EKSAM

24 AT arvestatud
7 AT sooritatud